



## Werkstoffinformationsblatt

**Werkstoffnummer:** 1.0601

**Werkstoff:** C 60

**Stahlgruppe:** unlegierte Qualitätsstähle mit im Mittel C > 0,55% oder R<sub>m</sub> > 700 MPa

**Verwendungszweck:** Vergütungsstahl:  
Bauteile hoher Beanspruchung im Maschinen- und Fahrzeugbau, wie Wellen, Spindeln, Achsen, Bolzen und ähnliche Teile

einfacher Werkzeugstahl:  
Einfache 6-kt Winkelschraubendreher, und Schraubendreherklingen, Untergeordnete Teile im Kunststoffformenbau wie Rahmen, Aufspan- und Auswerferplatten

## Chemische Zusammensetzung:

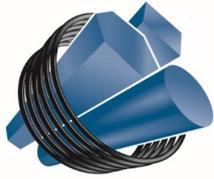
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
Minimum	0,57	0,00	0,60	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Maximum	0,65	0,40	0,90	0,035	0,035	0,40	0,010	0,40

## Wärmebehandlung:

Warmformgebung	Weichglühen (+A)	Härten		Anlassen
		in Öl	in Wasser	Kaltarbeit
850 - 1100 °C	820 - 880 °C	810 - 850 °C	810 - 850 °C	550 - 660 °C

## Mechanische Eigenschaften:

Festigkeit nach Glühen (+A)	R <sub>m</sub> ≤ 820 MPa
Behandelt auf Scherbarkeit (+S)	R <sub>m</sub> ≤ 860 MPa
Oberflächenhärte nach Härten	~ 64 HRC



# WILHELM JUNGERMANN GMBH

STAHLVERTRIEB & PARTNER FÜR DIE WERKZEUGINDUSTRIE

## im normalgeglühten Zustand:

Durchmesser [mm]	≤ 16	> 16 - 100	> 100 - 250
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [MPa]	≥ 380	≥ 340	≥ 310
Zugfestigkeit $R_m$ [MPa]	≥ 710	≥ 670	≥ 650
Bruchdehnung $A_s$ [%]	≥ 10	≥ 11	≥ 11

## im vergüteten Zustand:

Durchmesser [mm]	≤ 16	> 16 - 40	> 40 - 100
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [MPa]	≥ 580	≥ 520	≥ 450
Zugfestigkeit $R_m$ [MPa]	850 – 1000	800 – 950	750 – 900
Bruchdehnung $A_s$ [%]	≥ 11	≥ 13	≥ 14
Brucheinschnürung $Z$ [%]	≥ 25	≥ 30	≥ 35

## **Lagervorräte:**

### Stäbe:

- Stablänge 2 m
- Toleranzangaben: EN 10278
- Technische Lieferbedingungen: EN 10277, Oberflächengüteklasse 2

Ausführung	Abmessung
	rund
Toleranz	h 8
+AC+C+A+C+SL+PL	3 – 10
+AC+C+SL	12 – 20