



## Werkstoffinformationsblatt

**Werkstoffnummer:** 1.7131  
**Werkstoff:** 16 Mn Cr 5  
**Stahlgruppe:** Legierte Edelbaustähle, Cr-Si-, Cr-Mn-, Cr-Mn-B- und Cr-Si-Mn-Stähle  
**Verwendungszweck:** Einsatzstahl:  
Zahnräder, Teller- und Getrieberäder, Steuerungsteile, Kardangelenke, Wellen, Bolzen, Zapfen usw.

### Kaltfließpresstähle

Er ist besonders für Teile mit hoher Kernfestigkeit geeignet, verfügt über eine gute Zähigkeit und ist gut zerspanbar.

Hochwertige Maschinenteile, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Schieber, Pleuel, Gleitstangen, Vorrichtungsgundplatten, Spann-u. Lochrastsysteme, Getriebeteile, Zahnräder, Gelenkteile, Wellen, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke, Formplatten für die Kunststoffbearbeitung, Kunstharzpressformen.

### **Chemische Zusammensetzung:**

	C	Si	Mn	P	S	Cr
Minimum	0,14	0,00	1,00	0,00	0,00	0,80
Maximum	0,19	0,40	1,30	0,025	0,035	1,10

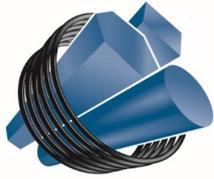
### **Wärmebehandlung:**

Warmformgebung	Weichglühen (+A)	Normalglühen	Härten in Öl	Anlassen
850 - 1100 °C	680 - 720 °C	840 - 880 °C	820 - 860 °C	480 - 650 °C

### **Mechanische Eigenschaften:**

Festigkeit nach Weichglühen	$R_m \leq 840$ MPa	
Festigkeit nach AC -Glühen	$R_m \leq 720$ MPa	
Einschnürung	$Z \geq 58$ %	
	2 - 5 mm	5 - 40 mm
Festigkeit nach AC -Glühen und Kaltziehen	$R_m \leq 710$ MPa	$R_m \leq 700$ MPa
Einschnürung	$Z \geq 60$ %	$Z \geq 60$ %
Festigkeit im vergüteten Zustand	700 - 1400 MPa	

kaltgezogen und vergüteter Zustand:



# WILHELM JUNGERMANN GMBH

STAHLVERTRIEB & PARTNER FÜR DIE WERKZEUGINDUSTRIE

---

Durchmesser [mm]	> 16 - 40	> 40 – 63	> 63 - 100
Streckgrenze $R_{p0,2}$ [MPa]	$\geq 900$	$\geq 800$	$\geq 800$
Zugfestigkeit $R_m$ [MPa]	1100-1300	1000-1200	1000-1200
Bruchdehnung $A_s$ [%]	$\geq 10$	$\geq 11$	$\geq 11$

## Lagervorräte:

### Stäbe:

- Stablänge 3 – 4 m
- Toleranzangaben: EN 10278
- Technische Lieferbedingungen: EN 10277, Oberflächengüteklasse 2

Ausführung	Querschnitt in mm
	rund
Toleranz	h9
+AC+C	9,95 - 40
+AC+SH	29 - 40