



Werkstoffinformationsblatt

Werkstoffnummer: 1.2328

Werkstoff: 45 Cr Mo V 7

Stahlgruppe: Legierte Werkzeugstähle legiert Cr-Mo, Cr- Mo-V und Mo-V-Stähle

Verwendungszweck: Werkzeugstähle für Kaltarbeit:

Meißel aller Art für Lufthärtung ohne Anlassbehandlung, Körner, Durchschläger

Hohe Härte bei hoher Zähigkeit

Chemische Zusammensetzung:

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
Minimum	0,42	0,20	0,85	0,00	0,00	1,70	0,25	0,03
Maximum	0,47	0,30	1,00	0,030	0,03	1,90	0,30	0,09

Wärmebehandlung:

Warmformgebung	Weichglühen (+A)	Härten in Öl	Anlassen
850 - 1000 °C	690 - 730 °C	840 - 860 °C	180 - 300 °C

Mechanische Eigenschaften:

Festigkeit nach Glühen	$R_m \leq 800 \text{ MPa}$
Härte nach Abschrecken	~ 55 HRC
Vergütungswerte:	
angelassen bei ~ 100 °C	~ 55 HRC $\approx R_m = 1970 \text{ MPa}$
angelassen bei ~ 200 °C	~ 55 HRC $\approx R_m = 1970 \text{ MPa}$
angelassen bei ~ 300 °C	~ 52 HRC $\approx R_m = 1805 \text{ MPa}$
angelassen bei ~ 400 °C	~ 49 HRC $\approx R_m = 1650 \text{ MPa}$
angelassen bei ~ 500 °C	~ 45 HRC $\approx R_m = 1455 \text{ MPa}$



Lagervorräte:

Stäbe:

- Stablänge 3 m bis 4 m
- Toleranzangaben: EN 10278
- Technische Lieferbedingungen: EN 10277, Oberflächengüteklasse 2

Ausführung

	8-kt	flachoval
Toleranz	h11	
+AC+C	8 – 20	
+A+CR+A+CR		X ¹⁾

¹⁾: folgende Abmessungen:

- 14 x 9 mm
- 26 x 7 mm

auf Anfrage:

- 17 x 11 mm
- 20 x 12 mm
- 23 x 13 mm
- 26 x 13 mm
- 28 x 7 mm