

Werkstoffinformationsblatt

Werkstoffnummer: 1.3243

Werkstoff: HS6-5-2-5;

Stahlgruppe: Legierte Edelstähle, Schnellarbeitsstähle mit Co

Verwendungszweck: Schnellarbeitsstahl:

Zäher- und verschleißfester Schnellarbeitsstahl auf Wolfram- Molybdänbasis. Der zusätzliche Kobaltgehalt ergibt eine hohe Warmhärte und Anlaßbeständigkeit.

Höchstbeanspruchte Spiralbohrer, Profilwerkzeuge, Hochleistungsfräser, Drehstähle, Schruppwerkzeuge ausgezeichneter Zähigkeit

Chemische Zusammensetzung:

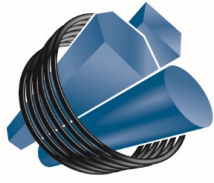
	C	Si	Mn	P	S	Co	Cr	Mo	V	W
Minimum	0,87	0,00	0,00	0,00	0,00	4,50	3,80	4,70	1,70	5,90
Maximum	0,95	0,45	0,40	0,030	0,030	5,00	4,50	5,20	2,10	6,70

Wärmebehandlung:

Weichglühen (+A)	Entspannen	Härten in Öl	Anlassen
820 - 850 °C	650 °C	1200 - 1240 °C	550 - 570 °C

Mechanische Eigenschaften:

Festigkeit nach Glühen	$R_m \leq 900 \text{ MPa}$
Härte nach Abschrecken	~ 64 HRC
Vergütungswerte:	
angelassen bei ~ 50 °C	~ 64 HRC
angelassen bei ~ 300 °C	~ 62 HRC
angelassen bei ~ 350 °C	~ 62 HRC



WILHELM JUNGERMANN GMBH

STAHLVERTRIEB & PARTNER FÜR DIE WERKZEUGINDUSTRIE

angelassen bei ~ 400 °C	~ 62 HRC
angelassen bei ~ 450 °C	~ 62,5 HRC
angelassen bei ~ 500 °C	~ 64 HRC
angelassen bei ~ 600 °C	~ 56 HRC