



Werkstoffinformationsblatt

Werkstoffnummer: 1.1620

Werkstoff: C 70 W 2

Stahlgruppe: Unlegierte Werkzeugstähle

Verwendungszweck: Drucklufteinstechwerkzeuge im Berg- und Straßenbau

Chemische Zusammensetzung:

	C	Si	Mn	P	S
Minimum	0,65	0,10	0,10	0,00	0,00
Maximum	0,70	0,30	0,35	0,030	0,030

Wärmebehandlung:

Warmumformung	Weichglühen (+A)	Härten in Wasser	Anlassen
800 – 1000 °C	680 - 710 °C	790 - 820 °C	180 - 300 °C

Mechanische Eigenschaften:

Festigkeit nach Glühen	$R_m \leq 800 \text{ MPa}$
Härte nach Abschrecken	~ 63 HRC
Einhärtetiefe: 2,5 – 4 mm	