



Werkstoffinformationsblatt

Werkstoffnummer: 1.3505
Werkstoff: 100 Cr 6
Stahlgruppe: Legierte Wälzlagerstähle

Verwendungszweck: Klassischer Wälzlagerstahl für Kugeln, Rollen, Ringe und Scheiben bis zu einem Durchmesser von 30 mm. Er wird weiterhin im Maschinenbau für verschleißbeanspruchte Bauteile, z. B. für Pumpenwellen in verschleißfördernden Medien und für Bauteile in Automobilspritzanlagen verwendet. Hierzu werden die Bauteile zum Teil randschichtgehärtet.

Chemische Zusammensetzung:

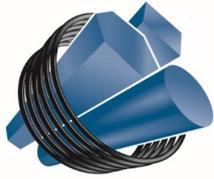
	C	Si	Mn	P	S	Cr
Minimum	0,93	0,15	0,25	0,00	0,00	1,35
Maximum	1,05	0,35	0,45	0,025	0,015	1,60

Wärmebehandlung:

Warmformgebung	Normalglühen	Weichglühen (+A)	Spannungsarmglühen
850 - 1110 °C	870 – 900 °C	780 - 800 °C	600 - 650 °C
Härten			
In Wasser	In Öl	Im Warmbad	Anlassen
800 - 830 °C	830 – 870 °C	830 - 870 °C	150 - 170 °C

Mechanische Eigenschaften:

Festigkeit nach Glühen	$R_m \leq 705 \text{ MPa}$
Oberflächenhärte nach Härten	~ 65 HRC
Vergütungswerte:	
angelassen bei ~ 100 °C	~ 64 HRC
angelassen bei ~ 150 °C	~ 63 HRC
angelassen bei ~ 200 °C	~ 52 HRC
angelassen bei ~ 250 °C	~ 59 HRC



WILHELM JUNGERMANN GMBH

STAHLVERTRIEB & PARTNER FÜR DIE WERKZEUGINDUSTRIE

Lagervorräte:

Stäbe:

- Stablänge 2 m
- Toleranzangaben: EN 10278
- Technische Lieferbedingungen: EN 10277, Oberflächengüteklasse 2

Ausführung	Abmessung
	rund
Toleranz	h 9
+AC+C	20 – 22